



Roll No.

--	--	--	--	--	--

Answer Sheet No. _____

Sig. of Candidate. _____

Sig. of Invigilator. _____

WELDING SSC-II**SECTION – A (Marks 08)****Time allowed: 20 Minutes**

NOTE:- Section-A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself. It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent. Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

Q. 1 Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.

- (i) How many kinds of cast iron are there?
- | | |
|----------|---------|
| A. One | B. Two |
| C. Three | D. Four |
- (ii) The molten metal is _____.
- | | |
|---------------|---------------|
| A. Very light | B. Very heavy |
| C. Very hard | D. Very soft |
- (iii) The apron used for arc welding is made up of _____.
- | | |
|------------|------------|
| A. Leather | B. Cloth |
| C. Rubber | D. Plastic |
- (iv) How many kinds of arc welding electrode, with respect to metal, are there?
- | | |
|----------|---------|
| A. One | B. Two |
| C. Three | D. Four |
- (v) Which of the following is used for thin or less thick job?
- | | |
|-----------------|---------------|
| A. Corner joint | B. Butt joint |
| C. Flange joint | D. T joint |
- (vi) Welding gloves are made up of _____.
- | | |
|-----------|------------|
| A. Cloth | B. Leather |
| C. Rubber | D. Plastic |
- (vii) Pure iron is _____.
- | | |
|--------------|------------------|
| A. Very hard | B. Very soft |
| C. Hard | D. None of these |
- (viii) What is meant by quality control of weld?
- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| A. To maintain quality | B. To maintain quantity |
| C. To maintain the type | D. To maintain shape |

For Examiner's use only:**Total Marks:****08****Marks Obtained:**



Roll No.

Answer Sheet No. _____

Sig. of Candidate _____

Sig. of Invigilator _____

ویڈنگ ایس ایس سی-II

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پر سچے پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے بیس منٹ میں مکمل کر کے، پھر مرکز کے حوالے کر دیا جائے گا۔ کاٹ کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں۔ لیڈ پینل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ یعنی الف رب درج رد میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

(i) دیگی لوہا / کاسٹ آئرن کی کتنی اقسام ہیں؟

الف۔ ایک ب۔ دو

ج۔ تین د۔ چار

(ii) پگھلی ہوئی دھات _____ ہوتی ہے۔

الف۔ زیادہ ہلکی ب۔ زیادہ وزنی

ج۔ زیادہ سخت د۔ زیادہ نرم

(iii) آرک ویڈنگ کے دوران پہنے جانے والا اپرن _____ کا بنا ہوتا ہے۔

الف۔ چمڑے ب۔ کپڑے

ج۔ ربڑ د۔ پلاسٹک

(iv) آرک ویڈنگ الیکٹروڈ کی دھات کے لحاظ سے کتنی اقسام ہیں؟

الف۔ ایک ب۔ دو

ج۔ تین د۔ چار

(v) باریک یا کم موٹائی والے جاب کے لیے استعمال ہوتا ہے۔

الف۔ کارز جوڑ ب۔ بٹ جوڑ

ج۔ فلج جوڑ د۔ ٹی جوڑ

(vi) ویڈنگ کے دستانے _____ کے ہوتے ہیں۔

الف۔ کپڑے ب۔ چمڑے

ج۔ ربڑ د۔ پلاسٹک

(vii) خالص لوہا _____ ہوتا ہے۔

الف۔ بہت زیادہ سخت

ج۔ سخت ب۔ بہت زیادہ نرم

(viii) ویڈنگ کی کوالٹی کنٹرول سے کیا مراد ہے؟

الف۔ معیار کو برقرار رکھنا

ج۔ قسم کو برقرار رکھنا

ب۔ تعداد کو برقرار رکھنا

د۔ شکل کو برقرار رکھنا

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے ممتحن:



WELDING SSC-II

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE:- Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION – B (Marks 18)

Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)

- List any six non-ferrous metals.
- Define Welding Transformer.
- List the parts which MIG welding plants have.
- Define Polarity.
- How does distortion occur in Welding?
- For what purpose is the steel wire brush used?
- Define Electrode.
- Write a short note on Chipping hammer.

SECTION – C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)

- Define Ferrous metals. Also write their uses and characteristics in detail.
- Describe Welding joint and its types in detail.
- Describe internal welding defects and their causes.

حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- کوئی سی چھ غیر آہنی دھاتوں کے نام لکھیں۔
- ویلڈنگ ٹرانسفارمر کی تعریف کریں۔
- مگ (MIG) ویلڈنگ پلانٹ کن چیزوں پر مشتمل ہوتا ہے؟ ان کے نام لکھیں۔
- پولیرٹی کی تعریف کریں۔
- ویلڈنگ میں ڈسٹورشن کیسے پیدا ہوتی ہے؟
- سٹیل وائر برش کس کام آتا ہے؟
- الیکٹروڈ کی تعریف کریں۔
- چپنگ ہتھوڑی پر مختصر نوٹ تحریر کریں۔

حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

- سوال نمبر ۳: فیرس دھاتوں کی تعریف کریں۔ نیز ان کے استعمال اور خصوصیات تفصیلاً لکھیے۔
- سوال نمبر ۴: ویلڈنگ کے جوڑ اور اس کی اقسام تفصیل سے بیان کریں۔
- سوال نمبر ۵: ویلڈ کے اندرونی نقائص اور ان کی وجوہات بیان کریں۔