Answ	er S	She	et	No.

## WELDING SSC-II SECTION - A (Marks 08)

	No. Comments	No.		Answer Sheet No.
AMARIA.	Sig.	of Candidate.		Sig. of Invigilator.
ne allo	owed: 20		DING SS ON – A (Mark	
11	t should	is compulsory. All parts of be completed in the first verwriting is not allowed. Do	20 minutes and	to be answered on the question paper itself. handed over to the Centre Superintendent. icil.
1 Cir	rcle the	correct option i.e. A / B	/ C / D. Each p	art carries one mark.
(i)	Но	ow many types of cast iron	n are there?	
	A.	Two	В.	Three
	C.	Four	D.	Five
(ii)	In I	how many groups have th	ne metals been	devided?
	A.	One	B.	Two
	C.	Five	D.	Seven
(iii)	Due	e to its light weight which of	the following me	etals is used in ship and aeroplane industry?
	A.	Aluminium	B.	Tin
	C.	Brass	D.	Copper
(iv)	ln w	velding the wire brush is u	used to	
	A.	Clean the earth	B.	Clean the metal
	C.	Clean Oil	D.	None of these
(v)	Hov	v many parts does weldin	ig electrode hav	ve?
	A.	Three	B.	Four
	C.	Five	D.	Severn
(vi)	Wh	at is the metal without a j	oint called?	
	A.	Ferrous	B.	Raw material
	C.	Non-Ferrous	D.	Alloy
(vii)	) VVI	nich of following is a non-	ferrous metal?	
	Α.	Aluminium	B.	Copper
	C.	Brass	D.	All of these
(viii	) Into	how many groups has th	ne steel been di	vided?
	A.	Two	B.	Three
	C.	Four	D.	Five
For	Examiner'	s use only:		
		657	Total	Marks: 08
				Obtained:

Roll o.

Sig. of Candidate

Answer Sheet No.\_\_\_\_

Sig. of Invigilator.\_\_\_\_

Student Bounty Com

## ويلذنگ ايس ايس سي-١١

وت: 20	2مت			حصہ اوّل(	کل نمبر:08	(		-
أوالت:	حصاة ل لا زى ہے۔	ې۔ال کے جوایات پر چ پرع	ر ویے جا تھیں سے	رای کوپہلے جیں منے جم کمل	ار کے عظم مرکز کے	يحوالي كردياجات كاث كردو	إره لکھنے کی اجازے	فين _ليدفيش كا استعال منوع ہے-
سوال ثمب	را: د	د یے گئے الفاظ یعنی الف	ر ابان	رد میں ہے درست ج	اب کے گرد	دائره لگائيں۔		
(i)		ن(ویگی لوہے) کی گتنج دو			-2	فار	-7	ઢું દ્
(ii)	دھاتوں <u>کو کتن</u> الف۔ ا	<i>کتنځ گ</i> روپوں میں تقسیم کیا ایک	جاتا <b>ج</b> ؟ ب-	32	-2	ڋ	-3	بات
(iii)		کی ہونے کی وجہ ہے مثد ایلومیٹیم				نعت ميں استعال ہوتی پيتل		تانيا
(iv)	ویلڈ تگ کے الف۔ ز	کے دوران وائز برش کس زمین کی صفائی کے لیے	ليےاستعال ب	ووتا ہے؟		دھات کی صفائی کے۔ درج شدہ میں سے کو کج	ليے	
(v)	ويليد تك الكيز	تیل کوصاف کرنے کے لکیرد وڈ کے کتنے حصے ہو تین	٢ <u>٠٠</u> ٠ - ٢	بار	- J	در بی سروی کے در پانچ	_ )	مات
(vi)		بردهات آیک فیرس			-&	نان فیرس	~ 9	الاے
(vii)		امیں سے کون کی نان فیر ایلومیٹیم			-ك	پینل	_ )	درج شده تمام
(viii)		نتنے گروپس میں تقسیم کیاج دو		تنين	-&	<i>چا</i> ر	- 3	پایخ
7 LV.	قحق ا		گل نمبر	:	08	 عاصل <i>ک</i>	ده تمبر:	

-----2SA 1030-----



Note:

## WELDING SSC-II

Student Bounty Com

 $(2 \times 7 = 14)$ 

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE:- Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

## SECTION - B (Marks 18)

Attempt any SIX parts. The answer to each question should not exceed 3 to 4 lines.  $(6 \times 3 = 18)$ Q. 2

List any three mechanical properties of metals.

List any three methods of identification of metals. (11)

Differentiate between A.C and D.C welding transformers. (iii)

Name any three types of Arc welding electrodes. (iv)

What is meant by Bend test? Also draw the diagram. (V)

What is the Cutting torch? (vi)

What is the Spot welding? (vii)

Write down any three properties of Submerged Arc welding.

SECTION - C (Marks 14) Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks.

Describe in detail the methods of heat treatment of metals. Q. 3

Describe the safety precautions about Arc welding. 0.4

Describe the types of Welding joint. Q. 5

حصه دوم (گل نمبر 18)

مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے جارسطروں تک محدود جوابات کلھیں: (IN=FXY) (i) دھاتوں کی کوئی سی تین مکینے کل خصوصیات کے نام کھیں۔ (ii) دھاتوں کی پیچان کے کوئی ہے تین طریقوں کے نام کھیں۔

(iii) اےی اور ڈی سی ویلڈ نگٹرانسفارمر میں فرق تحریر کریں۔

آرک ویلڈ نگ الیکٹروڈ کی کوئی می تین اقسام کے نام کھیں ۔ (۷) بینڈ ٹھیٹ سے کیام او ہے؟ ڈائیگرام بھی بنائیں۔

كُنْكُ ثارج كياب؟ (vii) سات ویلڈ تگ کیا ہے؟ (vi)

> سےم حڈ آرک ویلڈ نگ کی کوئی سی تین خصوصات لکھیں۔ حصہ سوم (گل نمبر 14)

(کوئی سے دوسوال حل میجھے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں)

دھاتوں پڑمل حرارت کے طریقوں کو تفصیل ہے بیان کریں۔

سوال نمبریم: آرک و یلڈنگ ہے متعلق حفاظتی اقد امات بیان کریں۔

سوال نمبر۵: ویلڈنگ جوڑی اقسام بیان کریں۔

----2SA 1030-----